

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA			
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla	3:1 en volumen	--	--	--
Adelgazador	MT-170	--	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mils)	17.00 m ² /L mínimo	--	--	--
Acabado	Brillante	--	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
No. de capas	2	--	--	--
Espesor seco por capa recomendado	2 – 3 mils.	--	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	3 – 4 mils.	--	D-4414	2366 2808
Cámara salina	400 horas mínimo	--	B-117	9227
Densidad (mezcla) a 25°C	1.00 – 1.300 g/cm ³	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) a 25°C	200 – 500 Cps	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
COV's, (VOC's)	480 g/L	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	6	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210	1524
Resistencia a la temperatura	Continua	90°C	--	--
	No continua	100°C	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	4 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	24 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de curado a 25°C	7 días	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	60% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	45% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla	8 horas máximo	--	--	--

Características

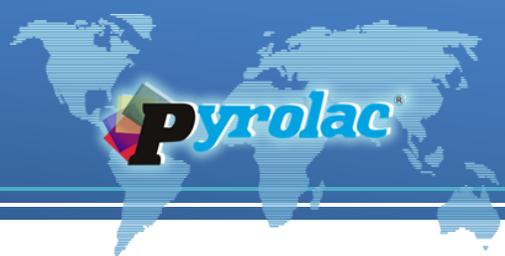
Recubrimiento de alto brillo y de fácil aplicación, diseñado especialmente para superficies de concreto, con excelente resistencia química, ya que resiste derrames y salpicaduras de productos químicos, ácidos diluidos, álcalis, agua, solventes y numerosas sustancias industriales tales como: vinagre, salmuera, jarabe, etc.

El recubrimiento se debe de agitar hasta obtener una apariencia uniforme, el PERMANOX U se prepara mezclando la parte A, con el catalizador parte B, los cuales se mezclan en una relación de mezcla de 3 a 1 en volumen respectivamente.

Usos

Este recubrimiento se recomienda para ser utilizado en pisos de talleres, bodegas, comercios, plantas de alimentos, maquiladoras, embotelladoras, hangares, etc.





Sistemas

Sistema	Descripción
1	PERMANOX SELLALAC + PERMANOX PASTA AUTONIVELANTE + PERMANOX U POLIURETANO
2	PERMANOX SELLALAC + PERMANOX PASTA AUTONIVELANTE Ó PERMANOX PASTA AUTONIVELANTE + PERMANOX U POLIURETANO
3	PERMANOX SELLALAC + PERMANOX MORTERO + PASTA AUTONIVELANTE + PERMANOX U POLIURETANO
4	PERMANOX SELLALAC + PERMANOX U POLIURETANO

Preparación de la superficie

La superficie a recubrir deberá estar limpia y seca, libre de aceites, grasa, polvo o fibras textiles. Si el concreto es nuevo, deberá tener un tiempo mínimo de fraguado de 4 semanas. Dar perfil de anclaje con método mecánico (lijado, esmerilado). Sellar con PERMANOX SELLALAC.

Acabados antiguos; asegurarse que el recubrimiento tenga perfecta adhesión, eliminar cualquier capa de pintura suelta. Dar perfil de anclaje con método mecánico (lijado, esmerilado).

Haga pruebas de adherencia en una zona representativa antes de la aplicación del recubrimiento.

Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277 °K) o superior a 43°C (316 °K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Colores

Blanco, RAL 1015, RAL 5024, RAL 6019, RAL 7035, RAL 7037, RAL 7038, Amarillo tráfico.
Otros; consultar Área Técnica.

RESISTENCIA QUÍMICA			MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	Bueno	ASTM G-20
Alcalis	Bueno	Bueno	ASTM G-20
Solventes	Bueno	Bueno	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20



*El PERMANOX U, es un material que se fabrica bajo pedido. Diferencias de tono pueden presentarse entre los lotes fabricados. Se recomienda utilizar un solo y único lote para cada obra.

Equipo de aplicación

Aspersión Airless ⁽¹⁾		
Pistola	Bomba	
Devilbiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1	
⁽¹⁾ Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)		
Aspersión con equipo convencional ⁽²⁾		
Pistola	Tobera	Boquilla
Devilbiss modelo JGA-510	EX	704
⁽²⁾ Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)		
Aplicación con Brocha		
Brocha		
Aplicación con Rodillo		
Rodillo		

* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-170.

Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-170.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-170.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 30% de adelgazador MT-170.
* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.	

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.



Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.