

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA			
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	2	--	--	--
Relación de mezcla	2:1 Volumen 100:50 Peso	--	--	--
Adelgazador	MT-571	--	--	--
Rendimiento teórico (a 20 mils)	2.00 m ² /L mínimo	--	--	--
Acabado	Metálico Brillante	--	--	--
Adherencia	5A	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
No. de capas	1	--	--	--
Espesor seco por capa recomendado	0.5 mm	--	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	0.5 mm	--	D-4414	2366 2808
Densidad (mezcla) a 25°C	1.000 – 1.200 g/cm ³	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (Brookfield) a 25°C	400 – 800 Cps.	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
COV's, (VOC's)	0 g/L	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Resistencia a la temperatura	Continua 60°C No continua 90°C	--	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	4 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	24 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de curado a 25°C	7 días	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	97% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	96% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla	0.5 horas máximo	--	--	--

Características

Recubrimiento de alto espesor 100% sólidos con excelente adherencia sobre concreto, con efecto metálico.

Usos

Por su capacidad de nivelación sobre superficies horizontales es ideal para recubrir pisos que requieran acabado liso tipo decorativo o industrial en naves donde se presenta exposición a productos químicos y solventes.

Aplicación recomendable en establecimientos comerciales, residencias, hoteles y casinos, oficinas, estacionamientos, salas de exposición, restaurantes, laboratorios, hospitales, industria farmacéutica y alimenticia.



Sistemas

Sistema	Descripción
1	PRIMARIO EPOXICO + PERMANOX NIVELAC METAL SHINE
2	PERMANOX SELLALAC 50% + PERMANOX NIVELAC METAL SHINE
3	PERMANOX SELLALAC 100% + PERMANOX MORTERO + PERMANOX NIVELAC METAL SHINE + PERMANOX U TRANSPARENTE
4	PERMANOX SELLALAC 100% + PERMANOX MORTERO + PERMANOX NIVELAC METAL SHINE
5	PERMANOX SELLALAC 50% + PERMANOX PASTA AUTONIVELANTE + PERMANOX NIVELAC METAL SHINE

Preparación de la superficie

La superficie a recubrir deberá estar limpia y seca, libre de aceites, grasa, polvo o fibras textiles. Si el concreto es nuevo, deberá haber tenido un tiempo mínimo de fraguado de 4 semanas. Dar perfil de anclaje con método mecánico (lijado, esmerilado). Sellar con PERMANOX SELLALAC o Primario Epóxico.

Acabados antiguos; asegurarse que el recubrimiento tenga perfecta adhesión, eliminar cualquier capa de pintura suelta. Dar perfil de anclaje con método mecánico (lijado, esmerilado).

Haga pruebas de adherencia en una zona representativa antes de la aplicación del recubrimiento.

Aplicación

El producto es suministrado en dos componentes, base y catalizador en relación de 2 a 1 en volumen o en peso, con agitación incorporar perfectamente evitando atrapar aire. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277 °K) o superior a (316 °K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

Una vez preparada la mezcla, se vierte directamente en el piso por secciones, de tal manera que pueda distribuirse rápidamente y de forma sincronizada e inmediata se extiende el material con la llana pasándola sobre la superficie en la dirección del avance evitando dejar excesos de material y utilizar un rodillo de picos para eliminar las burbujas de aire en la película.

Cuando no se utilicen unidades completas, la relación exacta entre componentes debe respetarse, la dosificación en peso es la más recomendable.



Colores

Oro, Rojo metálico, Verde Metálico, Azul Metálico, Bronce
Otros. Consultar área técnica.

*El PERMANOX NIVELAC METAL SHINE es un material que se fabrica bajo pedido. Diferencias de tono pueden presentarse entre los lotes fabricados. Se recomienda utilizar un solo y único lote para cada obra.

RESISTENCIA QUÍMICA			MÉTODO DE PRUEBA
Agente químico	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	Bueno	ASTM G-20
Álcalis	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Solventes	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20

Equipo de aplicación

- Aplicación con Llana**
- Llana**
- Aplicación con Espátula**
- Espátula**
- Aplicación con Jalador de hule**
- Jalador de hule**
- Mezclador eléctrico**
- Mezclador eléctrico**
- Rodillo de picos**
- Rodillo de picos**
- Zapatos de picos**
- Zapatos de picos**

* Para la limpieza de equipo de aplicación usado, utilizad el solvente de dilución MT-571.

Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.



Seguridad de manejo

Evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784