

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA			
	NOM ó NMX	ASTM	ISO	
No. de componentes	1	--	--	--
Relación de mezcla	N/A	--	--	--
Adelgazador	Agua	--	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mils)	12.4 m <sup>2</sup> /L mínimo	--	--	--
Acabado	Brillante	--	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
No. de capas	2	--	--	--
Espesor seco por capa recomendado	1.5 – 2.0 mils.	--	D-7091	2178
Espesor húmedo por capa recomendado	4.0 – 6.0 mils.	--	D-4414	2366 2808
Cámara salina	300 horas mínimo	--	B-117	9227
Densidad (mezcla) a 25°C	1.00 g/cm <sup>3</sup> mínimo	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad mezcla (Brookfield) a 25°C	3000 – 4500 Cps.	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Intemperismo acelerado	500 horas mínimo	--	G-23	11507
COV's, (VOC's)	N/A	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	6 mínimo	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210	1524
Resistencia a la temperatura	Continua 90°C	--	--	--
	No continua 110°C	--	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	15 minutos máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	1 – 4 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de curado a 25°C	4 horas	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	44% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	31.5% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla	N/A	--	--	--

### Características

Recubrimiento elaborado con resinas sintéticas modificadas para ser dispersables en agua, combinando con pigmentos inhibidores de la corrosión y aditivos fabricados con tecnología de punta, que dan como resultado un producto de alto desempeño: al ser aplicado proporciona una película de excelente adherencia, buena dureza, magnífica resistencia a la temperatura, alta resistencia a ambientes corrosivos, así como magnífica resistencia a la inmersión de líquidos como son: aceite, gasolina, petróleo, diesel, lubricantes en general, etc. Este producto cuenta con la ventaja de poder ser aplicado en superficies con poca preparación de limpieza.

### Usos

Este recubrimiento se recomienda para pintar y proteger autopartes en general, partes bajas de autos y camiones, chasis, ejes, muelles, resortes, tambores, tanques de gasolina, tanques de aire, motores, balatas, etc. Así como todos aquellos equipos o superficies que estén sometidos a condiciones ambientales agresivas.



## Sistemas

Sistema	Descripción
1	Primario o Acabado AQUACOAT A RA

## Preparación de la superficie

Para lograr una buena adherencia se requiere que la superficie a recubrir esté libre de contaminantes, como silicón, aceites, grasas, residuos de fundición, abrasivos, etc. ya que de lo contrario se puede presentar mala adherencia del recubrimiento, además de reducir el desempeño del mismo; sobre superficies fosfatizadas correctamente se obtiene una excelente adherencia. El éxito de cualquier recubrimiento en la resistencia a ambientes corrosivos depende de la preparación de la superficie, cuanto más completa sea esta, mejor es el desempeño y la resistencia de los recubrimientos.

## Aplicación

Para la aplicación por aspersion deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 4°C (277K) o superior a 43°C (316K). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

## Colores

De acuerdo a necesidades y coordenadas de color.

Agente químico	RESISTENCIA QUÍMICA		MÉTODO DE PRUEBA
	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	No recomendado	No recomendado	ASTM G-20
Alcalis	No recomendado	No recomendado	ASTM G-20
Solventes	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20



## Equipo de aplicación

Aspersión Airless <sup>(1)</sup>		
Pistola	Bomba	
De VilBiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1	
<sup>(1)</sup> Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)		
Aspersión con equipo convencional <sup>(2)</sup>		
Pistola	Tobera	Boquilla
De VilBiss modelo JGA-510	EX	704
<sup>(2)</sup> Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)		
Aplicación con Brocha		
<b>Brocha</b>		
De VilBiss		
Aplicación con Rodillo		
<b>Rodillo</b>		
De VilBiss		

\* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar agua.

## Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de agua.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de agua.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de agua.

\* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.

## Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

## Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.



## Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.